

**SEWING.RU**

**Швейное оборудование**

**DÜRKOPP ADLER**

**для технического текстиля, мягкой мебели  
и автомобильных сидений**



**01**



## 867 - первый представитель М-типа. Новое поколение

Серия машин М-типа осуществила новое видение будущего: платформа для среднетяжелых швейных машин, которая создает возможности для обработки всех видов средне-тяжелых материалов.

М-тип - это новое измерение функциональности и гибкости оборудования.

Первым представителем серии М-типа является машина двухниточного челночного стежка с плоской платформой класса 867.

Современный дизайн позволил увеличить проход под рукавом машины и улучшить обзор рабочей зоны. Параметры шитья высокой производительности в комбинации с широкими возможностями оснащения сделали класс 867 идеальным средством производства универсального применения.

## Одно или двухигольная машина двойного челночного стежка с плоской платформой для средних материалов



### Ваши преимущества:

- 8 подклассов с высокопроизводительными характеристиками
- Четкие ступени мощности и совершенствования в вариантах ECO и CLASSIC по выбору с челноком XXL
- Большой проход под рукавом машины шириной 335 мм и высотой 125 мм облегчает работу с деталями больших размеров
- Совершенный рисунок шва, равномерное затягивание нити даже при большой длине стежка и предельной толщине нити
- Высокая производительность за счет выдающихся параметров мощности
- Широкий диапазон длин стежка - до 12 мм для стандартных видов стежков и декоративных челночных стежков
- Мощная система транспорта с нижним, игольным и верхним транспортером-лапкой обеспечивает беспрепятственное продвижение материала без перекосов при работе с материалами самой разной толщины и структуры
- Новая система смазки с интегрированным ламповым индикатором уровня масла (CLASSIC)
- Интегрированная лампа для освещения рабочей зоны без тени (CLASSIC)
- Предельно высокий подъем лапки облегчает работу с объемными изделиями
- Благодаря высокому подъему верхнего транспортера-лапки обеспечивается надежное сшивание материалов разной толщины
- Узкая головка швейной машины и большой проход под рукавом облегчает работу на труднодоступных участках шва
- Интегрированная панель управления автоматическими функциями с эргономично расположенными сенсорными клавишами (CLASSIC)
- Полный комплект необходимых швейных оснасток

### Технические данные класса 867

	[мм] макс.		Стежков/мин. [мин-1] макс.	Ткань	301	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]
	V	R										
<b>867-190020</b>	12	12	3.800***	M, MS	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>867-190040</b>	12	12	3.400***	M, MS	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>867-190322</b>	12	12	3.800***	M, MS	●	●	●	●	●	●	●	15*
<b>867-190342</b>	12	12	3.400***	M, MS	●	●	●	●	●	●	●	15*
<b>867-290020</b>	12	12	3.400***	M, MS	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>867-290040</b>	12	12	3.400***	M, MS	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>867-290322</b>	12	12	3.400***	M, MS	●	●	●	●	●	●	●	15*
<b>867-290342</b>	12	12	3.400***	M, MS	●	●	●	●	●	●	●	15*

V = вперед  
R = назад  
MS = средне-тяжелые материалы

● = серийное оснащение  
\* = остаток нити  
\*\* = зависит от подкласса /привод (мотор)

\*\*\* = максимальное количество стежков зависит от высоты подъема и выбранной длины стежка

	[мм]		[мм] макс.	- System	- Nm	[NL] [bar]		[мм]		Nm	Синтетика	Осн. нить
	A	B				C	D	макс.	макс.			
<b>867-190020</b>	10	20	9,0	134 - 35	90 - 180	-	-	335	125	10/3	10/3	
<b>867-190040</b>	10	20	9,0	134 - 35	90 - 180	-	-	335	125	10/3	10/3	
<b>867-190322</b>	10	20	9,0	134 - 35	90 - 180	0,7	6	335	125	10/3	10/3	
<b>867-190342</b>	10	20	9,0	134 - 35	90 - 180	0,7	6	335	125	10/3	10/3	
<b>867-290020</b>	10	20	9,0	134 - 35	90 - 180	-	-	335	125	10/3	10/3	
<b>867-290040</b>	10	20	9,0	134 - 35	90 - 180	-	-	335	125	10/3	10/3	
<b>867-290322</b>	10	20	9,0	134 - 35	90 - 180	0,7	6	335	125	10/3	10/3	
<b>867-290342</b>	10	20	9,0	134 - 35	90 - 180	0,7	6	335	125	10/3	10/3	

## Одноигольная швейная машина двойного челночного стежка со свободным рукавом для легких и средних материалов



### 69 – универсальная машина со свободным рукавом

Доказавший свою надёжность класс 69 с тремя транспортёрами предлагает наилучшие условия для квалифицированного выполнения разнообразных операций на объёмных деталях изделий швейной, кожевенно-обувной промышленности и при производстве мягкой мебели.

Благодаря нескольким вариантам оборудования и возможности лёгкого перехода на соединительный или краеобмёточный шов, возможности выполнения окантовки машины класса 69 являются универсальными для указанных сфер применения.

#### Ваши преимущества:

- Блестящее соотношение цена-производительность
- Оптимальное манипулирование объёмными деталями изделий за счёт очень маленького диаметра рукава
- Высокая производительность благодаря богатому выбору дополнительного оборудования, швейных оснасток и аппаратов
- Прочная, долговечная конструкция



Швейная оснастка E2 и ограничительная линейка для работы с объёмным материалом



Швейная оснастка E4 и шагающий окантователь №14 для окантовки края



Швейная оснастка E21 и направлятель для шнура №92 для втачивания шнура на особых участках

### Технические данные класса 69

69-373	[мм]	[мин-1] макс.	L, M	[В], [Гц]	[КВА] макс.	[кг]	Размеры (Длина, Ширина, Высота)		
							[мм]	[мм]	[мм]
	5,0	1.700		3x400В, 50/60 Гц	1	33	1.060	550	1.700

L = Лёгкий материал

M = Средний материал

● = Стандартное оборудование

69-373	●	●	●	●	[мм] макс.	[мм]		[мм]		- System	- Nm	Nm	Синтетика Армиров-я нить	
						A	B	C	D				макс.	макс.
					4	6	10	262	115	134	80 – 140		макс.	макс.
													30/3	30/3

## 269 - Испытанная и проверенная машина со свободным рукавом

Только машины со свободным рукавом позволяют выполнять специальные операции на объемных деталях или деталях, имеющих форму рукава (трубы) для изготовления обуви, технического текстиля, кожгалантереи и тому подобных товаров.

Мощная система транспорта для среднетяжелых материалов с игольным, нижним и альтернирующим верхним транспортёром-лапкой обеспечивает 269 классу ровную бесперебойную подачу материала при работе с материалами разной толщины и структуры.

Большой спектр применения различных оснасток, ограничителей и т.д. гарантирует разносторонне применение этого класса.

## Одно или двухигольная машина двойного челночного стежка со свободным рукавом для среднетяжелых материалов



### Технические данные класса 269

mm	V R	Стежков/мин.	Ткань	Ном. напряжение	Потребляемая мощность	Вес	Пневматика		Размеры (Длина, Ширина, Высота)		
							[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]
6	6	1.600	MS, S	230V, 50/60 Hz	1 (max.)	38	0,2	6	1.060	500	1.700
6	6	1.600	MS, S	230V, 50/60 Hz	1 (max.)	38	0,2	6	1.060	500	1.700

MS = Средне-тяжелый материал  
S = Тяжелый материал

V = Вперед  
R = Назад

● = Стандартное оборудование

	[mm] max.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	Nm	
											C	D
269-373	5	6	10	134-35	110-140	262	115	20/3	20/3	max.	max.	
269-273	5	4,8-24	6	10	134-35	110-140	262	115	20/3	20/3	max.	max.

## Одноигольная швейная машина двойного челночного стежка со свободным рукавом и челноком «Баррель»



### 204/205 – сильнейший по объёмным деталям

Машины класса 205 двойного челночного стежка со свободным рукавом являются сильнейшими при выполнении тяжёлых операций на объёмных деталях, например, работе с толстой кожей при производстве мягкой мебели. Их тяжёлая, предельно прочная конструкция и тройное продвижение обеспечивают наивысшее качество шитья именно при работе с предельно толстыми материалами и нитками.

Специализированная машина класса 204 с большим челноком «Баррель» сконструирована специально для работы с предельно толстыми материалами и нитками.

Выполнение строчек челночным стежком на кожаных изделиях, выполнение специальных швейных операций по пошиву кожи при производстве мягкой и предметной мебели Objektpolster – всё это входит в обширную область применения машин класса 204.

Наряду с чрезвычайно прочной конструкцией механических деталей и оптимизированной транспортной кинематикой, отличительными чертами класса 204 являются превосходный рисунок шва и равномерное распределение стежков даже при большой длине стежка и работе с толстыми нитками.

#### Ваши преимущества:

- Совершенный рисунок шва с прочным затягиванием нити и равномерное распределение стежков
- Постоянная длина стежка даже при работе с материалами предельной толщины за счёт оптимизированной кинематики тройного транспорта
- Большая длина стежка - до 12 мм
- Высокий подъём верхнего транспортера и прижимной лапки
- Беспрепятственное манипулирование объёмными деталями за счёт большого пространства сбоку от свободного рукава
- Постоянно аккуратный внешний вид шва и точное прохождение шва благодаря возможности технически правильного подбора швейных оснасток и направляющих
- Увеличена продолжительность швейных циклов при работе с толстыми материалами благодаря применению челнока «баррель» большой ёмкости



#### Технические данные класса 205/205

	[мм]		Стежков/мин.	Ткань	Ном. напряжение	Потребляемая мощность	Вес, головка	Размеры (Длина, Ширина, Высота)		
	V	R						[НЛ]	[бар]	[мм]
<b>205-370</b>	10	10	800	MS, S	1x230В, 50/60 Гц	1	58	1,0	6,0	1.060 550 1.600
<b>204-370</b>	12	12	800	MS, S	1x230В, 50/60 Гц	1	69	1,0	6,0	1.060 550 1.600

V = Вперед  
R = Назад

MS = Средне-тяжёлый материал  
S = Тяжёлый материал

● = Стандартное оборудование

	[мм] макс.	[мм]		[мм]		[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Nm			
		A	B	C	D					макс.	макс.	макс.	
<b>205-370</b>	10	15	20	310	185	328	160 - 230	8/3	8/3	1,0	Синтетика	Армир-я нить	Оплет-я нить
<b>204-370</b>	10	15	20	310	185	328	160 - 230	8/3	8/3	1,0			

## 367 – производительный, быстрый, гибкий

Одноигольная машина двуниточного челночного стежка класса 367 из серии машин для работы со средними материалами устанавливает новые стандарты в среднем диапазоне цен и технологий.

Увеличенная область для прохождения материала, хороший обзор и доступность рабочей зоны, высокий и плавный подъём швейной лапки, большая длина стежка создают оптимальные условия для изготовления обивки мягкой мебели и автомобильных сидений, изделий из кожи и технического текстиля.

Техника высокой производительности, блестящее качество шитья и разнообразные возможности применения класса 367 сделали его универсальным средством производства с высокой гибкостью применения.

## Одно или двухигольная машина двуниточного челночного стежка с плоской платформой для средних материалов



### Ваши преимущества

- Наличие трёх классов:
  - 367-170010** - "Эко"
  - 367-170115** - "Базовый", с устройством обрезания нити, плавным подъёмом лапки и автоматической закрепкой
  - 367-170315** - "Премиум", с автоматической закрепкой и быстрой регулировкой подъёма лапки при пошиве, плавным подъёмом лапки, интегрированной 2й длиной стежка, переключаемым устройством натяжения нити и коротким обрезанием нити (длина остаточной нити около 10 мм)
- Увеличенный проход под поднятой лапкой улучшает условия для работы с объёмными деталями
- Тонкая швейная головка облегчает шитьё труднодоступных участков изделия
- Мощная система транспорта с нижним, игольным и альтернирующим верхним транспортёр-лапкой гарантирует точное продвижение материала без перекосов
- Высокий подъём верхнего транспорта гарантирует надёжные швы даже при сшивании материалов разной толщины и позволяет избежать повреждений, уменьшения длины стежка или пропуска стежков
- Предельно высокий подъём лапки облегчает закладку и выемку объёмных изделий, а так же их корректировку и обтачку
- Широкий спектр длин стежка для стандартных и декоративных швов
- Высокая производительность благодаря автоматическому приспособлению скорости
- Горизонтальный челнок и швейная кинематика для высококачественного шитья, надёжного образования стежка с жёстким затягиванием нити для максимальной толщины ниток 15/3
- Широкий выбор швейных оснасток с прижимными лапками класса 767 позволяет использовать машину во всех сферах применения

### Технические данные класса 367

	mm		Стежков/мин.	Ткань	mm	Альтернирующий подъём лапки и количество стежков в минуту взаимосвязаны	
	V	R				Стежков/мин. [мин-1] макс.	Подъём лапки [мм]
<b>367-170010</b>	8	8	макс. 2.800	MS	1 - 8	2.800	1,0 - 3,0
						2.300	3,0 - 5,0
						2.000	5,0 - 6,5
						1.800	6,5 - 8,0
<b>367-170115</b>	8	8	макс. 3.000	MS	1 - 8	3.000	1,0 - 2,5
						2.400	2,5 - 4,5
						2.000	4,5 - 8,0
<b>367-170315</b>	8	8	макс. 3.000	MS	1 - 9	3.000	1,0 - 2,5
						2.400	2,5 - 4,5
						2.000	4,5 - 9,0

MS = Средне-тяжёлый материал

V = Вперёд  
R = Назад

● = Стандартное оборудование

	[MM]		●	●	●	●	●	- System	- Nm	[MM]		C	D	Nm	
	A	B								C	D			Синтетика	Армир-я нить
<b>367-170010</b>	10	20	●	●						134 - 35	100 - 150	335	125	15/3	15/3
<b>367-170115</b>	10	20	●	●		●				134 - 35	100 - 150	335	125	15/3	15/3
<b>367-170315</b>	10	20	●		●	●	●			134 - 35	100 - 150	335	125	15/3	15/3

## Одно или двухигольная машина двойного челночного стежка с длинным рукавом для средних и тяжелых материалов



### Ваши преимущества:

- Передвижение материала без проблем: три мощных транспортёра, подъём верхнего транспорта и высокий подъём прижимной лапки для прохода материала обеспечивают его лёгкое продвижение

- Превосходный рисунок шва и равномерно прочный стежок даже при работе с толстой нитью и тяжёлыми, предельно толстыми тканями
- Увеличенная продолжительность швейных циклов без замены шпули даже при работе с толстой нитью благодаря при-

## 221 – Выразительная строчка на тяжёлых материалах

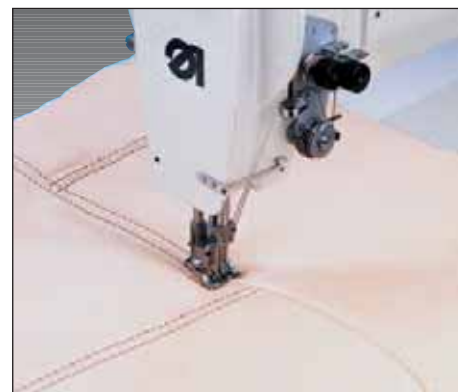
Выполнение швейных работ на объёмных или тяжёлых материалах больших размеров при пошиве технических текстильных изделий и мягкой мебели предъявляет высокие требования к производительности и прочности оборудования.

Класс 221 сконструирован специально для пошива тяжёлых материалов. Прочная конструкция и подъём нажимной лапки до 760 мм создают идеальные условия для высококачественного простёгивания одной или двумя параллельными строчками объёмных материалов больших размеров.

Выразительная строчка, выполненная толстыми нитками, подарит Вашей мебели яркую модную внешность. Машины с длинным рукавом класса 221 являются лучшими специалистами для решения этой задачи.

менению вертикального челнока и сверхбольшой ёмкости шпули

- Беспрепятственное манипулирование деталями изделий больших размеров из объёмных материалов за счёт большого пространства под швейной головкой



### Технические данные класса 221

	mm		Стежков/мин.	Ткань	Напряжение	Потребление энергии	Вес, головка	Размеры (Длина, Ширина, Высота)			
	V	R						[мм]	[мм]	[мм]	
<b>221-73</b>	10	10	[мин-1] макс. 1.200	MS, S	[В], [Гц] 3x230В,50/60 Гц 3x400В,50 Гц	[КВА] макс. 1	[кг] 96	[НЛ] [бар] 1,0 6,0	1.600	580	1.600
<b>221-273</b>	10	10	1.000	MS, S	3x230В,50/60 Гц 3x400В,50 Гц	1	96	1,0 6,0	1.600	580	1.600

V = Вперед  
R = Назад

MS = Средне- тяжёлый материал  
S = Тяжёлый материал

● = Стандартное оборудование

	mm		301	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm		
	max.	max.											A	B	C
<b>221-73</b>	●	●	●	●	6	12	20	760	160	7x23	170 – 200	8/3	10/3	0,8 – 1,0	
<b>221-273</b>	●	●	●	●	6 – 60	6	12	20	760	160	7x23	170 – 200	8/3	10/3	0,8 – 1,0

## 467-65 – специалист по пошиву больших деталей

При производстве мебельных чехлов, автомобильной отделки и технического текстиля часто необходимо обрабатывать детали большой площади.

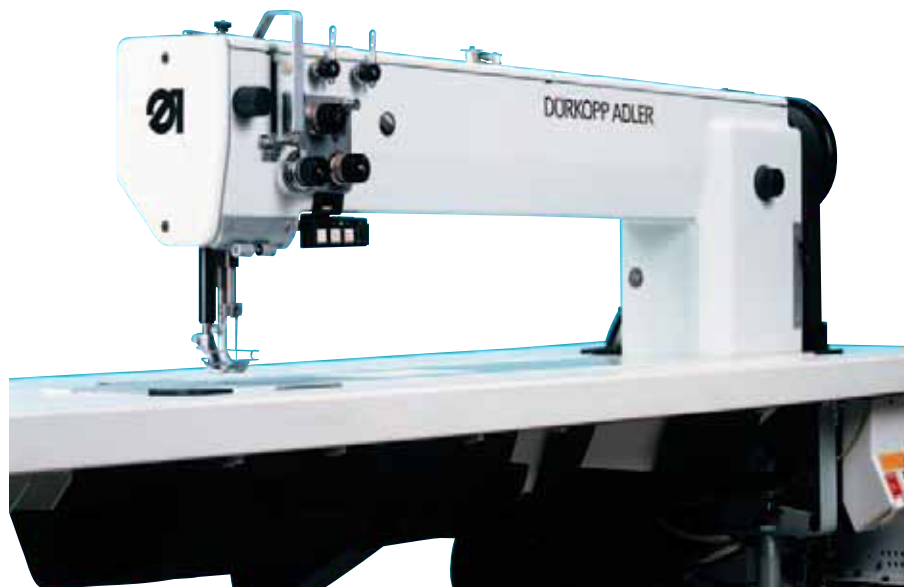
Большой проход, увеличенный 650 мм на машинах с длинным рукавом класса 467-65 необычайно упрощает работу с такими изделиями, как детали обивки мягкой мебели, краевых запошивочных или краевых швов в подгибку на гардинах или палатках.

Специально для выполнения продольных соединительных швов превосходные качества игольного, нижнего и альтернирующего верхнего транспортёра-лапки значительно улучшаются в комбинации с управляемым сверху и снизу роликовым транспортом.

Прочная, не требующая особого ухода конструкция, блестящий результат шитья и высокая производительность создают идеальные условия для работы со средними материалами. Оснащение подклассов 467-65-FA-473 и 467-65-FA-573 челноком, ёмкость которого увеличена на 65%, не требует частой замены шпули при работе с деталями большой площади.

Специальные швейные оснастки, аппараты и приспособления для одно- или двухигольной версии гарантируют высокую гибкость в применении.

## Одно или двухигольная машина двойного челночного стежка с длинным рукавом для средних материалов



### Больше качества

- Прочная конструкция обеспечивает высокое качество шитья даже при обработке деталей обивки больших размеров с объёмными наполнителями
- Превосходный рисунок шва, постоянная длина стежка отделочных швов благодаря оптимизированной швейной кинематике и альтернирующей системе транспорта
- Ровный результат шитья без перекосов при выполнении продольных соединительных швов благодаря дополнительно роликовому транспортёру (опцион)

- Лёгкий эффект посадки при простёгивании изделий достигается с помощью оснащения регулируемого пневматического ленточного тормозного механизма (опцион)

### Больше производительности

- Оптимальное манипулирование объёмными деталями больших размеров благодаря увеличенному проходу до 650 мм
- Широкий выбор дополнительного оснащения - приспособление для закрепки шва, автоматический подъём лапки, устройство быстрой регулировки подъема лапки, датчик остатка нижней нити, вторая

длина стежка – гарантирует эффективность и безотказность рабочего процесса

- Высокая производительность благодаря оснащению челноком, ёмкость которого увеличена на 65 % (только для подклассов 467-65-FA-473 и 467-65-FA-573)

### Больше гибкости

- Разнообразные варианты оснащения для простёгивания, декоративных швов, эффекта посадки
- Асимметричные швейные оснастки позволяют использовать машину как в одноигольной, так и в двухигольной версии

## Технические данные класса 467-65

			Стежков/мин.	Ткань							
	V	R									
	[мм] макс.		[мин-1] макс.			[мм]	[мм]				
<b>467-65-FA-273</b>	9	9	2.400	M, MS	2,5 – 6,0	●	●	4 – 36	●	○	●
<b>467-65-FA-373</b>	9	9	2.400	M, MS	2,5 – 6,0	●	●	4 – 36	●	○	●
<b>467-65-FA-473</b>	9	9	2.400	M, MS	2,5 – 6,0	●	●	4 – 36	●	○	●
<b>467-65-FA-573</b>	9	9	2.400	M, MS	2,5 – 6,0	●	●	4 – 36	●	○	●

V = Вперед  
R = Назад

M = Средний материал  
MS = Средне-тяжёлый материал

● = Стандартное оборудование  
○ = Дополнительное опциональное оборудование

									Синтетика	Армированная нить	
	A	B									
	[мм] макс.						[мм]				
	C	D									
<b>467-65-FA-273</b>	8	13	●	●	○	134-35	90 – 160	650	144	11/3	11/3
<b>467-65-FA-373</b>	8	13	●	●	○	134-35	90 – 160	650	144	11/3	11/3
<b>467-65-FA-473</b>	8	13	●	●	○	134-35	90 – 160	650	144	11/3	11/3
<b>467-65-FA-573</b>	8	13	●	●	○	134-35	90 – 160	650	144	11/3	11/3

## Одно или двухигольная машина двойного цепного стежка для среднетяжелых материалов



### 195 – Эффективный: быстрота и гибкость, двойной цепной стежок

Превосходное соотношение транспорта, образование надёжных стежков и одновременно жёсткое затягивание нити – всё это гарантирует совершенная техника швейных машин двойного цепного стежка серии 195.

Таким образом, машины обладают всеми характеристиками для применения техники цепного стежка при работе со среднетяжёлыми материалами.

Подготовительные операции при изготовлении внутренней автомобильной отделки, мягкой мебели и технических текстильных изделий выполняются машинами данного класса наиболее эффективно.

Оптимизированная швейная кинематика, дифференцируемый нижний и верхний транспорт с альтернирующими лапками и возможность использования в качестве одно- и двухигольной машины обеспечивают максимум гибкости в применении.

Наряду с высокой комфортностью и удобством в обслуживании, главным аргументом являются превосходные характеристики производительности и гибкость этих машин.

#### Больше качества

- Надёжный стежок благодаря автоматизированному согласованию количества нижней нити с длиной стежка
- Гладкий, беспосадочный шов даже на критичных материалах благодаря дифференцируемому транспорту
- Жёсткое затягивание нити при прошивании уголков благодаря закрытому натяжению нити при промежуточном опускании лапки
- Аккуратная обрезка объёмных наполнителей благодаря устройству обрезания кромки и высокому подъёму ножа

#### Больше производительности

- Высокая пропускная способность благодаря скорости и большой длине стежка
- Уменьшено подготовительное время благодаря кинематике цепного стежка без шпули
- Сокращено время обработки благодаря устройству обрезания нити, автоматическому уплотнению стежка и плавному подъёму лапки

#### Больше гибкости

- Сферы применения: обивка мягкой мебели, внутренняя отделка автомобилей, изделия из технического текстиля
- Одноигольное исполнение:
  - отделочный и челночный стежок с закрепкой или без
  - гладкое стачивание без перекосов
- С устройством обрезания кромки:
  - шитьё и одновременная обрезка
- Двухигольное исполнение:
  - отделочная строчка с закрепкой или без

### Технические данные класса 195

	mm	Стежков/мин	Ткань	[мм] макс.		[мм] макс.	Альтернирующий подъём лапки и кол-во стежков в минуту взаимозависимы	
				A	B		Стежков/мин [мин-1] макс.	Подъём лапки [мм]
<b>195-171110</b>	2,5 – 8	макс. 4.000*	M	10	17	2 – 7	4.000*	< 2,5
							2.000	> 2,5
<b>195-171521</b>	2,5 – 8	макс. 4.000	M	10	17	2 – 7	4.000	< 2,5
							2.000	> 2,5
<b>195-671110</b>	2,5 – 8	макс. 3.500	M	10	17	2 – 7	3.500	< 2,5
							2.000	> 2,5

M = Средний материал

● = Стандартное оборудование  
○ = Дополнительное оснащение

\* = При использовании в качестве игольной возможно меньше; зависит от расстояния между иглами

	401	System	Nm	[мм]		Nm		Синтетика	Стержневая нить	
				C	D	С	D			
<b>195-171110</b>	● ○	●	●	●	●	●	933	90 - 160	281 136	20/3 25/3
<b>195-171521</b>	●	●	●	●	●	●	933	90 - 160	281 136	20/3 25/3
<b>195-671110</b>	●	●	●	●	●	●	933	90 - 160	281 136	20/3 25/3

## 550-12-23/24 - Формирование точно воспроизводимых складок

Формирование складок относится к важнейшим и сложнейшим подготовительным операциям при изготовлении обивки мягкой мебели. Концепция рабочего места повышенной производительности 550-12-23 для формирования складок разработана специально для работы со среднетяжёлыми материалами и гарантирует высокое качество складок.

Лёгкое программирование встроенного управления. Возможность индивидуального составления программ по формированию складок с предварительным присвоением функций и созданием базовых установок, с возможностью сохранения программ и их воспроизведения в любое время.



## Оптимизированное рабочее место для формирования программируемой посадки(складок) на заготовках чехлов мягкой мебели или автомобильных сиденьях



### Ваши преимущества:

- Точное воспроизведение равномерных складок
- Высокая интенсивность складок
- 30 различных значений посадки (несколько ступеней)
- Высокая скорость шитья, превосходный транспорт изделия
- Непрерывный производственный процесс благодаря быстрому вызову программ по формированию складок
- Широкий диапазон регулируемого значения посадки: от высокой интенсивности складок до гладкого прострачивания сложных материалов
- Возможность обработки широкого спектра материалов
- Приспособлен как для формирования складок предельно близко к кромке изделия, так и для выполнения эффекта складок внутри деталей
- Большой объём памяти для сохранения программ по формированию складок

### Технические данные класса 550-12-23/24

	mm	Стежков/мин*	Ткань	mm макс.		mm макс.	Альтернирующий подъём лапки и кол-во стежков в минуту взаимозависимы	
				A	B		Стежков/мин [мин-1] макс.	Подъём лапки [мм]
550-12-23	3; 4; 5; 6	3.000	MS, S	10	15	2 - 7	3.000	2,0 - 2,5
							2.500	2,5 - 4,0
							2.000	4,0 - 7,0
550-12-24	3; 4; 5; 6	3.000	MS, S	10	15	2 - 7	3.000	2,0 - 2,5
							2.500	2,5 - 4,0
							2.000	4,0 - 7,0

\* = Альтернирующий подъём лапки и количество стежков в минуту взаимозависимы

MS = Средне-тяжелый материал  
S = Тяжелый материал

● = Стандартное оборудование

								- System	- Nm			Синтетика	Стержневая нить
										[MM]			
										C	D		
550-12-23	●	●	●	●	●	●	●	933	90 - 160	281	110	20/3	30/3
550-12-24	●	●	●	●	●	●	●	933	90 - 160	281	110	20/3	30/3

## Одно или двухигольная машина двойного челночного стежка с плоской платформой для средних материалов



### Ваши преимущества

- Полный комплект практически для всех швейных операций при работе со средними материалами
- 7 подклассов с высокими характеристиками производительности
- Прекрасный рисунок шва, равномерное ровное затягивание нити даже при большой длине стежка и предельной толщине ниток
- Высокая производительность за счёт блестящих характеристик
- Большой диапазон ширины стежка для стандартных и декоративных швов
- Мощная система транспорта с игольным, нижним и альтернирующим верхним транспортёром-лапкой гарантирует ровную бесперебойную подачу ткани при работе с материалами разной толщины и структуры
- Широкий выбор швейных оснасток, аппаратов и дополнительного оборудования обеспечит оптимальный вариант оснащения практически для всех швейных операций

## 767 – Надёжная техника с высокой степенью комфорта

Разнообразие швейных операций при пошиве автомобильных и мебельных чехлов, технического текстиля и кожаных изделий требует особо гибких концепций машины с наивысшим уровнем производительности и широким спектром применения.

Специальные конструкции класса 767 с новыми, мощными характеристиками и оснащением обуславливают оптимальное применение данной серии для выполнения множества операций при работе со средними тканями.

Благодаря прочной, усовершенствованной конструкции и надёжной мощной технике, класс 767 наиболее эффективно применяется для обработки толстых материалов и нитей, а так же материалов с тяжёлой структурой.

Класс 767 убеждает своей надёжностью, эксплуатационной гибкостью и мощной производительностью в любом исполнении: будь то универсальная одноигольная машина, двухигольная машина или машина специального исполнения для работ по окантовке и обрезке края.

Широкий спектр возможностей применения швейных оснасток, аппаратов, дополнительного оборудования и приспособлений значительно повышает уровень качества и производительности.

### Технические данные класса 767

	mm		Стежков/мин.	Ткань	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
	V	R												
<b>767-FAS-373-RAP-HP</b>	9	9	3.500	M, MS	1,5 – 7,0	●				●	○	●		●
<b>767-FAS-573-RAP-HP</b>	9	9	3.200	M, MS	1,5 – 7,0	●				●	○	●		●
<b>767-KFA-373-RAP-HP</b>	9	9	3.500	M, MS	1,5 – 7,0	●				●	○	●		●
<b>767-FA-273</b>	9	9	3.200	M, MS	1,5 – 7,0		●	36		●	○		●	○
<b>767-AE-73*/**</b>	9	9	2.800	M, MS	1,5 – 6,0	●			●	●			●	
<b>767-LG-73*/**</b>	9	9	3.000	M, MS	1,5 – 6,0	●			●	●				
<b>767-VF-373</b>	9	9	3.000	M, MS	1,5 – 6,0	●			●	●			●	○

V = Вперёд  
R = Назад  
M = Средний материал

MS = Средне-тяжёлый материал  
● = Стандартное оборудование  
○ = Опциональное оборудование

\* = Без нижнего транспорта  
\*\* = Сопровождающее обтачное устройство

	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
	A	B												
<b>767-FAS-373-RAP-HP</b>	10	16	●			●		134-35	80 - 160	265	120	11/3	11/3	
<b>767-FAS-573-RAP-HP</b>	10	16		●		●		134-35	80 - 160	265	120	11/3	11/3	
<b>767-KFA-373-RAP-HP</b>	10	15	●			●		134-35	80 - 140	265	120	15/3	15/3	
<b>767-FA-273</b>	10	16	●		●			134-35	80 - 160	265	120	11/3	11/3	
<b>767-AE-73</b>	9	13	●		●			134-35	80 - 160	265	120	11/3	11/3	
<b>767-LG-73</b>	9	13	●		●			134-35	80 - 160	265	120	11/3	11/3	
<b>767-VF-373</b>	10	16	●					134-35	80 - 160	265	120	11/3	11/3	



	Машина с плоской платформой		Челнок справа от иглы		Устройство для обрезания кромки
	Колонковая машина		Челнок слева от иглы		Устройство для обрезания кромки с электронным управлением
	Швейная машина со свободным рукавом		Нижний транспорт и верхний транспортёр-лапка		Устройство затягивания нити для аккуратного начала строчки
	Швейная машина с длинным рукавом		Дифференцированный нижний транспорт и альтернирующий верхний транспортёр-лапка		Управление для двух длин стежка
	Одноигольная		Нижний, игольный транспорт и альтернирующий верхний транспортёр-лапка		Посадка сверху, гладкое шитьё, посадка снизу
	Двухигольная		Нижний, игольный транспорт, альтернирующий верхний транспортёр-лапка, валковый нижний транспорт и валковый верхний транспорт		Регулирование посадки с следящей системой автоматического регулирования
	Расстояние между иглами		Длина стежка		Толщина иглы
	Двуниточный челночный стежок		Проход во время шитья (А) /проход при подъёме (В)		Нити: вид и толщина
	Двуниточный цепной стежок		Высота подъёма альтернирующей лапки		Высота подъёма регулируется при помощи установочного колёсика
	Горизонтальный челнок, маленький		Плавное опускание лапки, с ножным управлением		Высота подъёма регулируется кнопкой запора или поворотом маховика
	Горизонтальный челнок большой		Устройство обрезания нити под игольной пластиной		Высота подъёма регулируется при помощи установочного колёсика
	Вертикальный челнок, маленький		Автоматическая закрепка шва, обрезание нити, плавный подъём и опускание лапки		Высота подъёма регулируется при помощи установочного колёсика; одновременное ограничение скорости в зависимости от установленной высоты подъёма; функция управляется вручную
	Вертикальный челнок, большой		Закрепка шва, обрезание нити, плавный подъём и опускание лапки с ножным управлением		Высота подъёма регулируется при помощи установочного колёсика; одновременное ограничение скорости в зависимости от установленной высоты подъёма; функция управляется коленным переключателем
	Петлитель цепного стежка, поперечно направлению шитья		Уплотнение шва, обрезание нити и опускание лапки с ножным управлением		Высота подъёма регулируется при помощи установочного колёсика; одновременное ограничение скорости в зависимости от установленной высоты подъёма и длины стежка; функция управляется коленным переключателем
	Большой челнок "Баррель"				

**ООО "Севинг.Ру"**

Москва  
 4-й Лесной переулок, д. 4  
 Регус БЦ Капитал Плаза, 5 эт  
 тел.: +7 495 105-0038  
 (многоканальный)  
 факс: +7 495 223-9205  
 E-Mail: zapros@sewing.ru

**Филиалы Россия:**

Санкт Петербург  
 Невский проспект 25  
 тел./факс: +7 812 448-0843  
 (многоканальный)

Нижний Новгород  
 пр.Гагарина, 176а, оф.100  
 тел./факс: +7 8312 96-0066

Новосибирск  
 ООО "Швейтехцентр-Сибирь"  
 ул. Гурьевская, 40-1, офис 205,  
 Новосибирск 630008  
 тел./факс: +7 383 266-2538  
 E-mail: tschaikin@sewing.ru

Орел  
 ООО "Нестерлайт"  
 302025, Орел  
 Московское ш., 137  
 тел./факс: +7 4862 369-043,  
 +7 4862 369-034

**Дилеры**

Ростов-на-Дону  
 ООО "Д-текс"  
 ул. Жмайлова, 19  
 тел.: +7 8632 978-947


**Филиалы Украина:**

Киев  
 ул. Деревообрабатывающая, 5  
 тел.: +38 044 545-7107  
 факс: +38 044 545-7108  
 моб.: +38 067 508-5022  
 E-mail: kiev@sewing.ru

Харьков  
 ул.Бажанова, 21/23  
 тел./факс: +38 0577 51-9621  
 моб.: +38 067 570-0045  
 E-mail: harkov@sewing.ru

Днепропетровск  
 ул.Б.Хмельницкого, 10, оф.309  
 тел./факс: +38 0562 33-3198  
 моб.: +38 096 283-7106  
 E-mail: dnepr@sewing.ru

Львов  
 тел./факс: +38 067 6723996  
 E-mail: lviv@sewing.ru

The background of the page is a photograph of a car's interior, showing leather seats and a steering wheel. The lighting is dim, creating a moody atmosphere. The text is overlaid on the lower-left portion of the image.

**ООО "Севинг.Ру"**

4-й Лесной переулок, д. 4  
Регус БЦ Капитал Плаза, 5 эт  
125047, Москва,  
Российская Федерация  
тел.: +7 495 105-0038  
(многоканальный)  
факс: +7 495 223-9205  
E-Mail: [zapros@sewing.ru](mailto:zapros@sewing.ru)